

Учебная дисциплина: **ОБОРУДОВАНИЕ**

Раздел 1: **Общая характеристика стачивающих швейных машин челночного стежка.**

Тема 1.2: **Общая характеристика машин челночного стежка.**

Тема урока: **Характеристика и свойства челночного стежка. Преимущества и недостатки челночного стежка.**

Задание:

1. Вам необходимо самостоятельно изучить тему урока по конспекту, который прилагается ниже.
2. В рабочей тетради составить краткий конспект.
3. Ответить на контрольные вопросы письменно.

Проверка конспекта будет осуществляться при выходе на очную форму обучения.

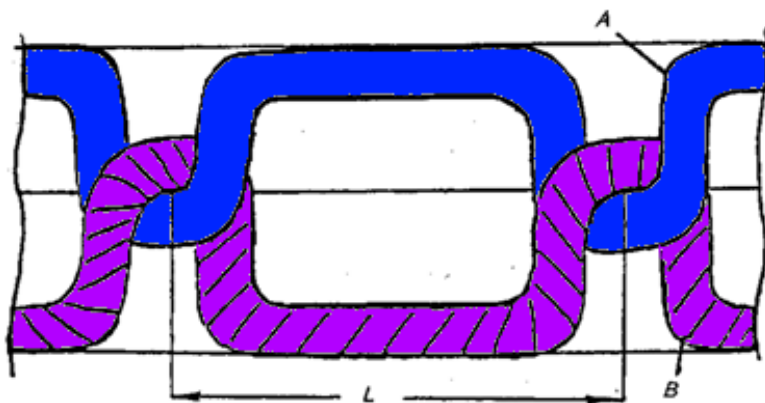
Ответы на контрольные вопросы сфотографировать и выслать отдельным файлом (электронный документ) на электронную почту преподавателя tit_anna@ukr.net или в личное сообщение через социальные сети VK.

Характеристика и свойства челночного стежка. Преимущества и недостатки челночного стежка.

Характеристика и свойства челночного стежка.

Челночный стежок образуется двумя нитками: игольной (верхней) и челночной (нижней). Одна из них (игольная) проходит сверху ткани, вторая (челночная) — снизу ткани. При образовании стежка переплетаемые нитки натягиваются и прижимают ткани друг к другу.

Верхнюю нитку заправляют в ушко машинной иглы, а нижнюю наматывают на шпульку, которую вставляют в челнок.



Двухниточная челночная строчка образуется из двух ниток — верхней **А** и нижней **В**, которые переплетаются в середине стачивающихся тканей или материалов.

Нитка (**А**) называется **игольной**, так как заправляется в ушко иглы. Нитка (**В**) называется **челночной**, так как поступает со

шпульки, находящейся внутри челночного комплекта.

Расстояние между двумя смежными проколами определяет длину стежка (Б).

Преимущества челночной строчки.

1. Малорастяжимая строчка по сравнению с цепной.
2. Труднораспускаемая.
3. Достаточно прочная, как в продольном, так и в поперечном направлении.
4. По сравнению с однониточным цепным стежком челночный стежок требует меньшего расхода ниток.

Недостатки

1. Для получения челночного стежка требуются машины более сложных конструкций.

2. Частая замена шпульки в челночном устройстве понижает производительность труда.

3. Потеря прочности верхней нити происходит ввиду того, что на образование стежка требуется значительно больше нити верхней, чем на сам стежок.

КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ

1. Как образуется челночный стежок?
2. Как называют заправленную в ушко иглы нитку?
3. Как называют нитку расположенную внутри челночного комплекта?
4. Назовите преимущества челночного стежка?
5. Назовите недостатки челночного стежка?

Учебная дисциплина: **ОБОРУДОВАНИЕ**

Раздел 1: **Общая характеристика стачивающих швейных машин челночного стежка.**

Тема 1.2: **Общая характеристика машин челночного стежка.**

Тема урока: **Процесс образования челночного стежка. Принцип образования челночного стежка.**

Задание:

- 1. Вам необходимо самостоятельно изучить тему урока по конспекту, который прилагается ниже.*
- 2. В рабочей тетради составить краткий конспект.*
- 3. Ответить на контрольные вопросы письменно.*

Проверка конспекта будет осуществляться при выходе на очную форму обучения.

Ответы на контрольные вопросы сфотографировать и выслать отдельным файлом (электронный документ) на электронную почту преподавателя tit_anna@ukr.net или в личное сообщение через социальные сети VK.

Процесс образования челночного стежка. Принцип образования челночного стежка.

В процессе образования стежка участвует игла, зубчатая рейка, лапка, нитепритягиватель и челнок.

1-момент: Игла прокалывает ткань и опускается в крайнее нижнее положение. Нитепритягиватель опускается вниз, вздергивает с катушки необходимое количество ниток и подает их игле для образования петли напуска.

Челнок вращается против часовой стрелки.

2-момент: Игла приподымается на 2-3мм.

В результате трения нитки о ткань, возле короткого желобка иглы образуется петля напуск, которую захватывает своим носиком челнок.

Нитепритягиватель продолжает опускаться вниз, вздергивает дополнительное количество ниток с катушки и подает их игле для расширения петли напуска.

3-момент: Игла выходит из ткани, челнок, вращаясь против часовой стрелки расширяет петлю иглы.

Пройдя расстояние свыше 180° челнок, сбрасывает петлю иглы вводя в нее свою челночную нить.

4-момент: Нитепритягиватель подымается вверх и затягивает челночный стежок.

Зубчатая рейка передвигает ткань на длину стежка.

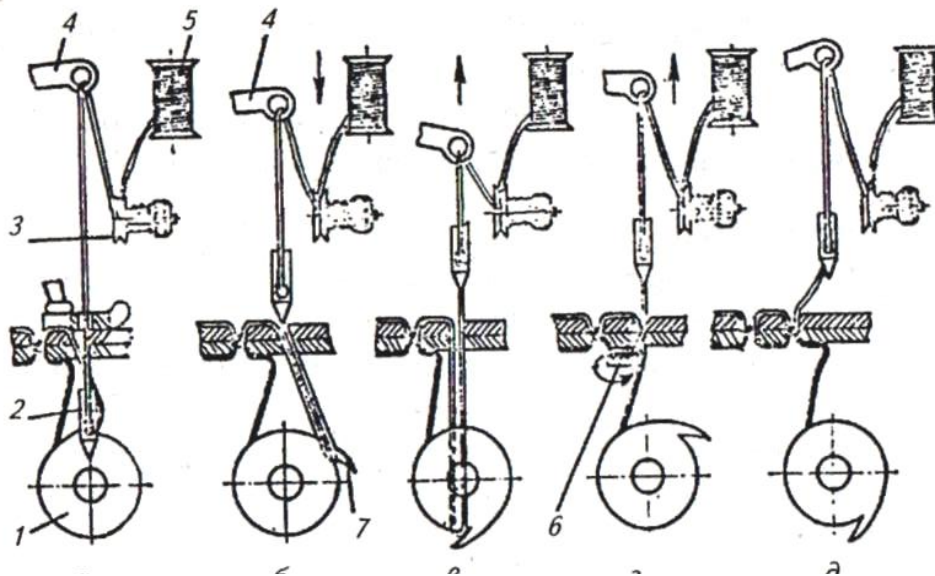
Челнок делает холостой ход, давая возможность остальным рабочим органам машины закончить свою работу.

5- момент: Игла прокалывает ткань и опускается в крайнее нижнее положение.

Нитепротягиватель опускаясь вниз вздергивает с катушки необходимое количество ниток для образования петли напуска.

Челнок заканчивает свой холостой ход.

Процесс образования стежка повторяется.



КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ

1. Как образуется челночный стежок?
2. Какие рабочие органы швейной машины участвуют в процессе образования стежка?
3. Назовите 5 основных моментов образования челночного стежка?