

Учебная дисциплина: **ОБОРУДОВАНИЕ**

Раздел 1: **Общая характеристика стачивающих швейных машин челночного стежка.**

Тема 1.2: **Общая характеристика машин челночного стежка.**

Тема урока: **Характеристика и свойства челночного стежка. Преимущества и недостатки челночного стежка.**

Задание:

1. Вам необходимо самостоятельно изучить тему урока по конспекту, который прилагается ниже.
2. В рабочей тетради составить краткий конспект.
3. Ответить на контрольные вопросы письменно.

Проверка конспекта будет осуществляться при выходе на очную форму обучения.

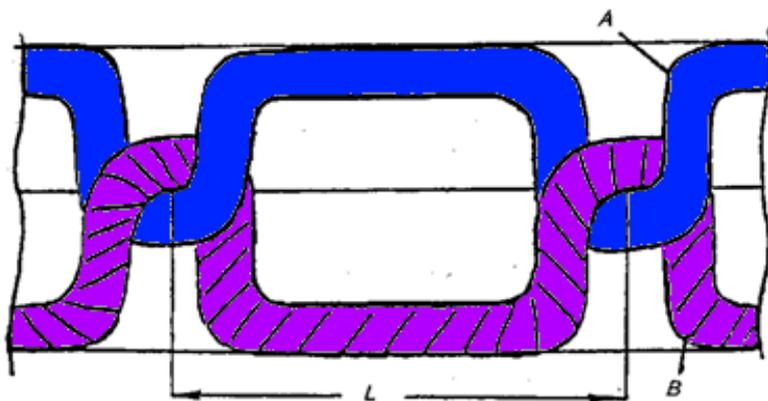
Ответы на контрольные вопросы сфотографировать и выслать отдельным файлом (электронный документ) на электронную почту преподавателя [tit\\_anna@ukr.net](mailto:tit_anna@ukr.net) или в личное сообщение через социальные сети VK.

### Характеристика и свойства челночного стежка. Преимущества и недостатки челночного стежка.

#### Характеристика и свойства челночного стежка.

Челночный стежок образуется двумя нитками: игольной (верхней) и челночной (нижней). Одна из них (игольная) проходит сверху ткани, вторая (челночная) — снизу ткани. При образовании стежка переплетаемые нитки натягиваются и прижимают ткани друг к другу.

Верхнюю нитку заправляют в ушко машинной иглы, а нижнюю наматывают на шпульку, которую вставляют в челнок.



Двухниточная челночная строчка образуется из двух ниток — верхней **А** и нижней **В**, которые переплетаются в середине стачивающихся тканей или материалов.

Нитка (**А**) называется **игольной**, так как заправляется в ушко иглы. Нитка (**В**) называется **челночной**, так как поступает со

шпульки, находящейся внутри челночного комплекта.

Расстояние между двумя смежными проколами определяет длину стежка (Б).

### **Преимущества челночной строчки.**

1. Малорастяжимая строчка по сравнению с цепной.
2. Труднораспускаемая.
3. Достаточно прочная, как в продольном, так и в поперечном направлении.
4. По сравнению с однониточным цепным стежком челночный стежок требует меньшего расхода ниток.

### **Недостатки**

1. Для получения челночного стежка требуются машины более сложных конструкций.

2. Частая замена шпульки в челночном устройстве понижает производительность труда.

3. Потеря прочности верхней нити происходит ввиду того, что на образование стежка требуется значительно больше нити верхней, чем на сам стежок.

## **КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ**

1. Как образуется челночный стежок?
2. Как называют заправленную в ушко иглы нитку?
3. Как называют нитку расположенную внутри челночного комплекта?
4. Назовите преимущества челночного стежка?
5. Назовите недостатки челночного стежка?

Учебная дисциплина: **ОБОРУДОВАНИЕ**

Раздел 1: **Общая характеристика стачивающих швейных машин челночного стежка.**

Тема 1.2: **Общая характеристика машин челночного стежка.**

Тема урока: **Процесс образования челночного стежка. Принцип образования челночного стежка.**

Задание:

- 1. Вам необходимо самостоятельно изучить тему урока по конспекту, который прилагается ниже.*
- 2. В рабочей тетради составить краткий конспект.*
- 3. Ответить на контрольные вопросы письменно.*

*Проверка конспекта будет осуществляться при выходе на очную форму обучения.*

*Ответы на контрольные вопросы сфотографировать и выслать отдельным файлом (электронный документ) на электронную почту преподавателя [tit\\_anna@ukr.net](mailto:tit_anna@ukr.net) или в личное сообщение через социальные сети VK.*

### Процесс образования челночного стежка. Принцип образования челночного стежка.

В процессе образования стежка участвует игла, зубчатая рейка, лапка, нитепритягиватель и челнок.

**1-момент:** Игла прокалывает ткань и опускается в крайнее нижнее положение. Нитепритягиватель опускается вниз, вздергивает с катушки необходимое количество ниток и подает их игле для образования петли напуска.

Челнок вращается против часовой стрелки.

**2-момент:** Игла приподымается на 2-3мм.

В результате трения нитки о ткань, возле короткого желобка иглы образуется петля напуск, которую захватывает своим носиком челнок.

Нитепритягиватель продолжает опускаться вниз, вздергивает дополнительное количество ниток с катушки и подает их игле для расширения петли напуска.

**3-момент:** Игла выходит из ткани, челнок, вращаясь против часовой стрелки расширяет петлю иглы.

Пройдя расстояние свыше  $180^{\circ}$  челнок, сбрасывает петлю иглы вводя в нее свою челночную нить.

**4-момент:** Нитепритягиватель подымается вверх и затягивает челночный стежок.

Зубчатая рейка передвигает ткань на длину стежка.

Челнок делает холостой ход, давая возможность остальным рабочим органам машины закончить свою работу.

