

Здравствуйте, уважаемые учащиеся группы 11-Ш!

Учебная
дисциплина:

МДК 01.01

Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам.

Раздел 6:

Технология изготовления верхней одежды.

Тема 6.2:

Технология изготовления жакета (д\с пальто).

Тема урока:

Обработка рукавов вытачными шлицами. *Технологическая последовательность и технические условия на выполнения обработки рукавов с вытачными шлицами.*

Задание:

1. Вам необходимо самостоятельно изучить тему урока по конспекту, который прилагается ниже.
2. В рабочей тетради составить краткий конспект, и ответить на контрольные вопросы.
3. Тему урока выучить!!!!

Проверка конспекта, знаний данной темы будет осуществляться при выходе на учебную практику (очную форму обучения).

ОБРАБОТКА РУКАВОВ ВЫТАЧНЫМИ ШЛИЦАМИ.

Технологическая последовательность и технические условия на выполнения обработки рукавов с вытачными шлицами.

ВИДЫ ШЛИЦ В РУКАВАХ.

Шлицы являются элементом отделки рукава. Их обрабатывают в нижней части швов.

Шлицы бывают:

- вытачные (рис. а),
- отлетные (рис. б),
- открытые (рис. в)
- в виде разрезов (рис. г).



а



б

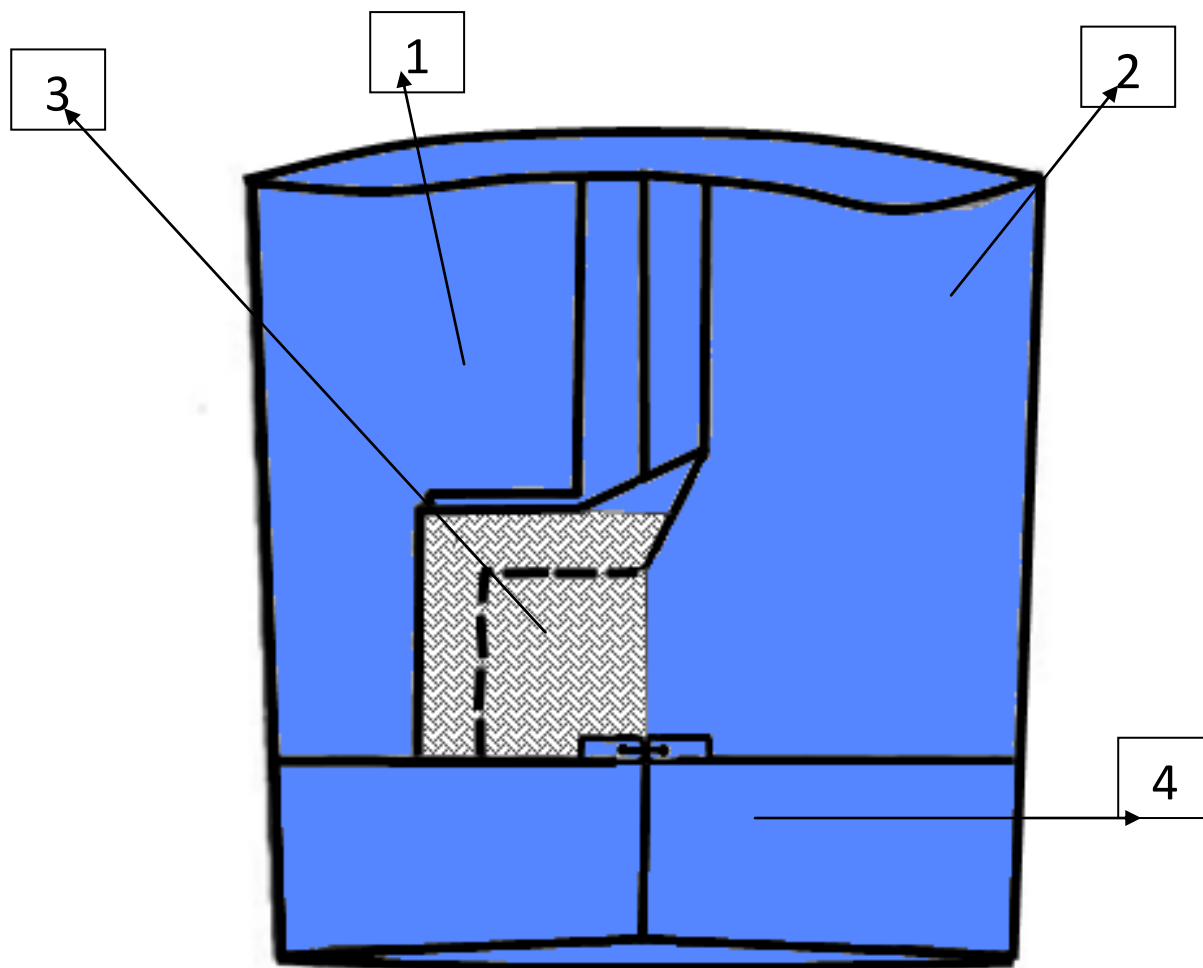


в



г

ОПОРНО – ЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА
ОБРАБОТКА ВЫТАЧНОЙ ШЛИЦЫ В РУКАВАХ



1. Верхняя часть рукава.
2. Нижняя часть рукава.
3. Клеевая прокладка.
4. Припуск подгиба низа.

ОБРАБОТКА ВЫТАЧНОЙ ШЛИЦЫ В РУКАВАХ

1. Стачивают передние срезы, намечают линию подгиба низа рукавов в соответствии с ТУ. Выкраивают припуски на обработку шлицы, ставят неклеевую прокладку (рис. 72, а) на рукав по общим правилам или дублируют припуски низа рукава (рис. 72, б).

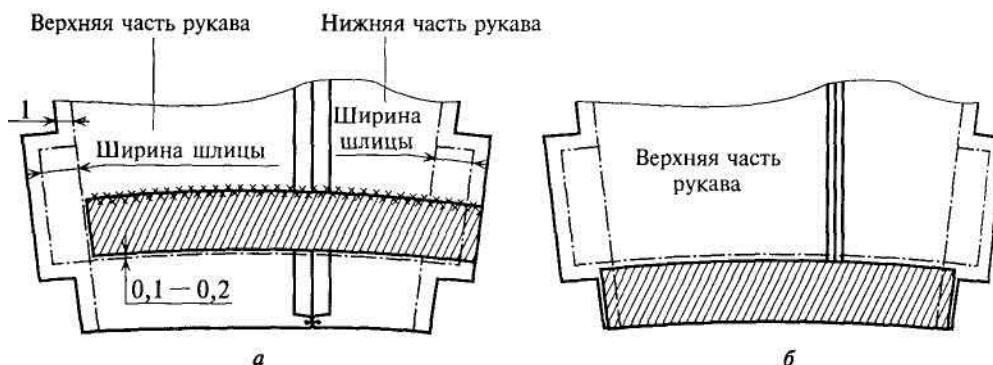


Рис.72

2. Стачивают локтевые срезы и припуски шлицы. Рассекают углы в нижней части рукава на верхнем и нижнем припусках шлицы (рис. 73).

3. Разутюживают локтевой шов до рассечек, а шлицу заутюживают на верхнюю часть рукава (рис. 74). Припуск низа заметывают. Дальнейшая обработка рукава — в соответствии с ТУ.

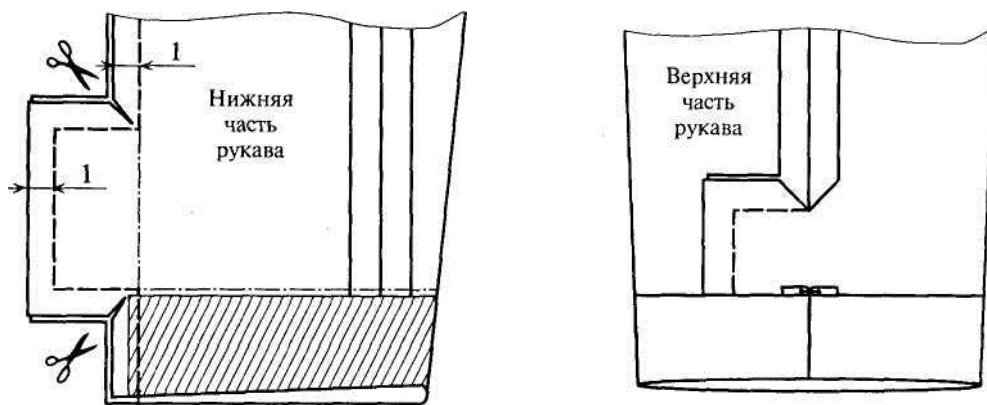


Рис. 73

ОБРАБОТКА ОТЛЕТНОЙ ШЛИЦЫ В РУКАВАХ

1. Стачивают передние срезы рукава, намечают линию подгиба низа в соответствии с ТУ.

Выкраивают припуски на обработку шлицы (рис. 75). Ширина швов стачивания боковых сторон шлицы равна 1 см.

В отлетной шлице шов стачивания низа по локтевому шву смещают в сторону верхней части рукава на ширину шлицы ($\neq$),).

Высекают припуск низа на передней части рукава на удвоенную ширину шлицы, оставляя вдоль линии низа припуск на шов обтачивания угла шлицы (0,5—0,7 см) и припуск на соединение по припуску низа (1 см).

2. Обтачивают угол шлицы на верхней части рукава (рис. 76). Затем делают рассечку по линии низа в углу a строчки обтачивания, высекают угол b обтачивания, срезают угол b припуска шлицы.

3. Стачивают локтевые срезы, верхний и боковой срезы шлицы, припуски низа рукава (рис. 77, а), совмещая срезы.

Рассекают припуск шва нижней части рукава в углу a (рис. 77, б) и припуск низа в углу b . Разутюживают локтевой шов, шов стачивания припуска низа до рассечек, а шлицу заутюживают на верхнюю часть рукава. Низ заметывают. Дальнейшая обработка выполняется в соответствии с ТУ (рис. 78).



Рис. 75



Рис. 76

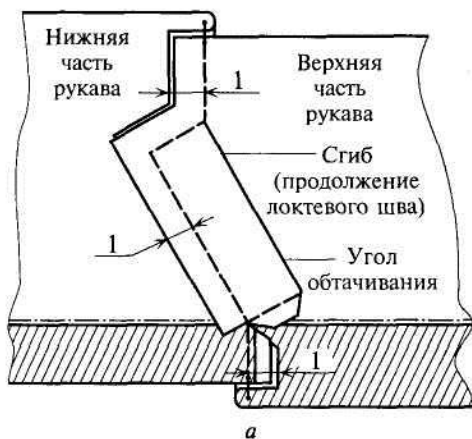
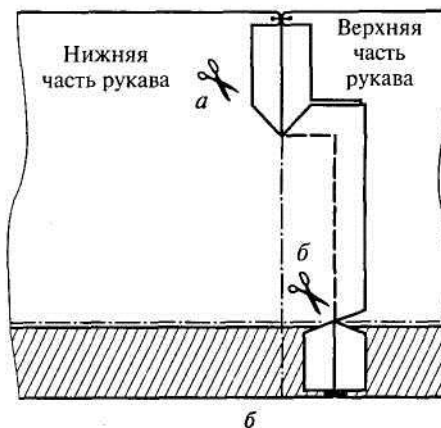


Рис. 77



КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ.

1. Т\У обработки вытачной шлицы рукава?
2. Т\У обработки отлетной шлицы рукава?

Учебная дисциплина: **МДК 01.01**

Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам.

Раздел 6:

Технология изготовления верхней одежды.

Тема 6.2:

Технология изготовления жакета (д\с пальто).

Тема урока:

Обработка низа рукавов с разрезом. *Технологическая последовательность и технические условия на выполнения разреза.*

Задание:

1. Вам необходимо самостоятельно изучить тему урока по конспекту, который прилагается ниже.
2. В рабочей тетради составить краткий конспект, и ответить на контрольные вопросы.
3. Тему урока выучить!!!!

Проверка конспекта, знаний и задания данной темы будет осуществляться при выходе на учебную практику (очную форму обучения).

ОБРАБОТКА НИЗА РУКАВОВ С РАЗРЕЗОМ.

Технологическая последовательность и технические условия на выполнения разреза.

1. Стачать передние срезы рукава, намечают линию подгиба низа рукава в соответствии с ТУ.

2. Выкроить припуски на обработку шлицы.

3. Дублировать припуски низа рукава.

4. Наметить линию стачивания угла шлицы на верхней и нижней частях рукава (линия должна проходить под углом 45° к линии низа рукава).

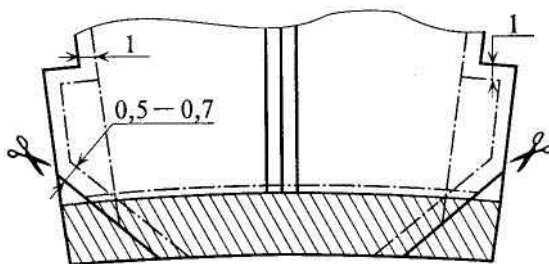


Рис. 82

5. Стачать углы, не доходя до срезов на 1,0—1,5см. Углы срезают, оставляя припуск на шов 0,5 — 0,7см.

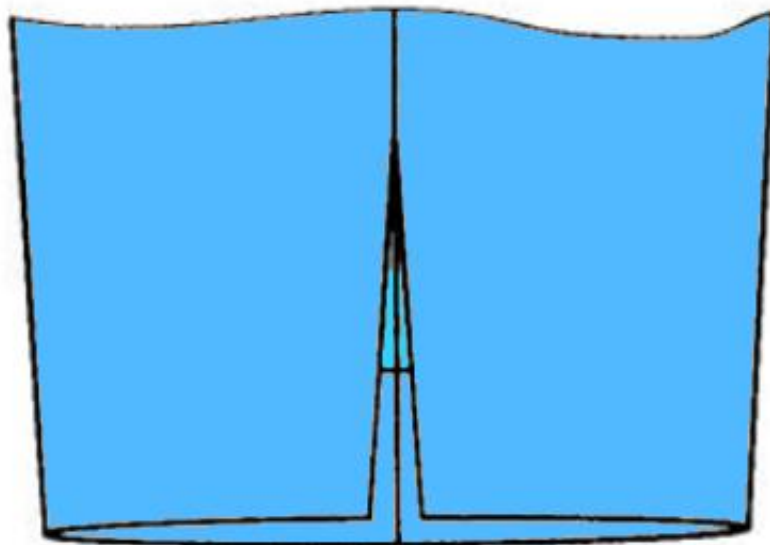


Рис. 83

6. Стачать локтевые срезы, заходя за верхний срез припуска шлицы на 1,0—1,5 см.

7. Разутюжить шов, шлицу приутюживают.

8. Заметать припуск низа.



Контрольные вопросы

1. Т\У обработки низа рукава с разрезом?
2. Составить технологическую последовательность обработки низа рукава с разрезом?

УДАЧНОГО ДНЯ И ХОРОШЕГО НАСТРОЕНИЯ!!!!