16.05.2023

Здравствуйте, уважаемые студенты группы 11-Ш!

Учебная дисциплина: **МДК 01.01**
Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам.

Раздел 6: **Технология изготовления верхней одежды.**

Тема 6.2: **Технология изготовления жакета (д\с пальто).**

Тема урока: **Виды и особенности обработки внутренних карманов.** *Технологическая последовательность и технические условия на выполнения обработки внутренних карманов***.**

Задание:

1. *Вам необходимо самостоятельно изучить тему урока по конспекту, который прилагается ниже.*
2. *В рабочей тетради составить краткий конспект, который должен содержать опорно-логические схемы, технологическую последовательность.*
3. *Тему урока выучить, ответить на контрольные вопросы!!!!*

Проверка конспекта будет осуществляться при выходе с дистанционного обучения.

Ответы на вопросы сфотографировать и выслать на электронную почту или в группу Telegram.

ВИДЫ И ОСОБЕННОСТИ ОБРАБОТКИ ВНУТРЕННИХ КАРМАНОВ

В мужской одежде на левой полочке (иногда и на правой) подкладки обрабатывают внутренние прорезные карманы. Они могут быть обработаны с листочками из основной или подкладочной ткани или в рамку из основной или подкладочной ткани. Все внутренние карманы обрабатывают с застежкой на петлю и пуговицу. Петли для застегивания кармана изготовляют из капроновой ленты, сочетающейся по цвету с подкладкой, или из подкладочной ткани.

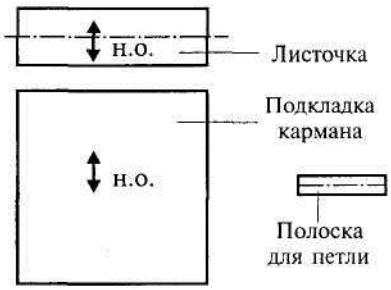
Особенности выкраивания подкладки для кармана с листочкой из основной ткани (рис. 85):

1) подкладку полочки выкраивают с отрезной боковой частью;
2) подкладка полочки разрезная по линии расположения кармана.

Обработка кармана с листочкой из основной ткани

1. **Проверка деталей кроя и направления нити основы.**

Листочка — 1 деталь, нить основы — поперек детали, выкраивают из подкладочной ткани.



Подкладка кармана — 1 деталь, нить основы вдоль детали.

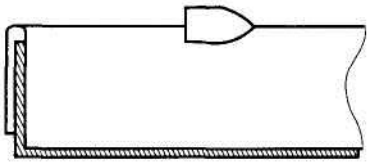
Полоска из подкладочной ткани для петли — 1 деталь, нить основы вдоль детали. Детали выкраивают с припусками на обработку швов.

2. <u>Обработка петли.</u>

Петлю обрабатывают в соответствии с ТУ.

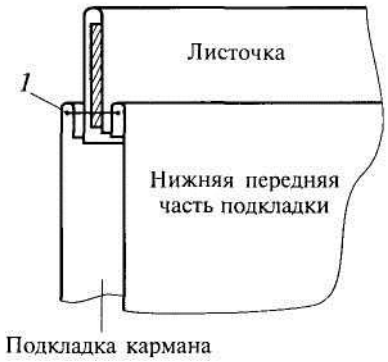
3. <u>Изготовление листочки.</u>

Полоску ткани для листочки складывают вдвое изнаночной стороной внутрь и приутюживают. Внутрь листочки вкладывают вкладку из хлопчатобумажной ткани или клеевого материала.



4. <u>Соединение листочки с подкладкой полочки и подкладкой кармана.</u>

Листочку вкладывают между нижней частью подкладки полочки и подкладкой кармана и стачивают детали, вкладывая петлю на середину кармана (строчка 1).



Подкладку кармана отгибают на изнаночную сторону нижней части подкладки полочки. Листочку выправляют и приутюживают.

5. <u>Притачивание свободного конца подкладки кармана к верхней части подкладки.</u>

Другой конец подкладки кармана притачивают к верхней части подкладки полочки швом шириной 1см, выпуская срез подкладки кармана за верхний срез подкладки полочки на 3 — 4см (строчка 2). Шов заутюживают в сторону подкладки полочки.

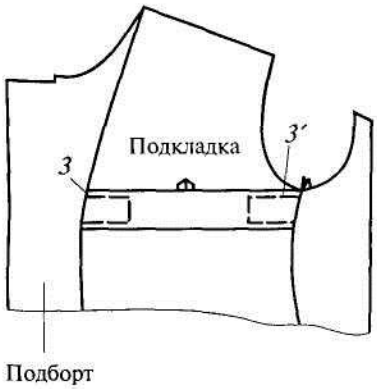
6. <u>Закрепление концов кармана и стачивание подкладки кармана.</u>

Нижнюю часть подкладки полочки накладывают на верхнюю и скрепляют концы кармана машинными строчками в форме прямоугольника (строчка 3). Подкладку кармана стачивают швом шириной 1 см (строчка 4).

Карман в готовом виде

7. **<u>Притачивание отрезной боковой части.</u>**

К подкладке полочки притачивают отрезную боковую часть. Шов заутюживают в сторону боковой части. Карман в готовом виде приутюживают.



<u>КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ.</u>

1. Т/У обработки внутреннего кармана с листочкой из основной ткани?
2. Опорно-логическая схема внутреннего кармана с листочкой из основной ткани?

Учебная дисциплина: **МДК 01.01**
Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам.

Раздел 6: **Технология изготовления верхней одежды.**

Тема 6.2: **Технология изготовления жакета (д\с пальто).**

Тема урока: **Соединение подкладки с верхом изделия.**

Задание:

1. *Вам необходимо самостоятельно изучить тему урока по конспекту, который прилагается ниже.*
2. *В рабочей тетради составить краткий конспект, и ответить на контрольные вопросы.*
3. *Тему урока выучить, ответить на контрольные вопросы!!!!*

Проверка конспекта будет осуществляться при выходе с дистанционного обучения.

Ответы на вопросы сфотографировать и выслать на электронную почту или в группу Telegram.

СОЕДИНЕНИЕ ПОДКЛАДКИ С ВЕРХОМ ИЗДЕЛИЯ.

ВТО изделия перед соединением его с подкладкой.

Это ответственная операция, так как после соединения с подкладкой ВТО изделия будет затруднительна. Приутюживают борта, карманы, боковые швы, отделочные, средний шов на спинке, вытачки и т.д. с лицевой стороны изделия через увлажненный проутюжильник. С изнаночной стороны сутюживают слабину по полочкам и спинке, выправляют форму груди, удаляют пролегания швов. После ВТО изделие просушивают до полного удаления влаги, надев его на манекен.

Уточнение подкладки относительно верха изделия.

Подкладку лицевой стороной вверх накладывают на разложенное на столе изделие (изнаночной стороной вверх); совмещают боковые и плечевые швы изделия и подкладки и, создавая слабину подкладки на уровне выпуклости груди, проверяют длину и ширину подкладки. По внутреннему срезу подборта и бортовому срезу подкладки ставят контрольные знаки через каждые 20 см (рис. 94).

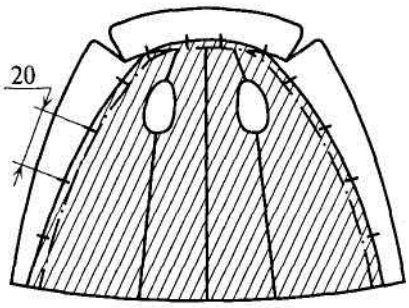


Рис. 94

Низ подкладки подрезают после соединения подкладки с изделием.

Соединение отлетной по низу подкладки с изделием машинным способом

Когда подкладка обработана полностью, ее соединяют с изделием, выполняя следующие действия.

- Подкладку притачивают по внутреннему срезу подборта и срезу стойки верхнего воротника швом шириной 1 см (вкладывая вешалку) по подкладке, совмещая контрольные знаки на подборте и бортовом срезе подкладки.
- Вывертывают изделие на лицевую сторону и приметывают подборт по внутреннему срезу на расстоянии 0,2 — 0,5см от строчки притачивания подкладки (рис. 95, строчка 7). При этом изделие располагают на столе подкладкой вверх, бортом к работающему. По подкладке прокладывают строчку прямых стежков на расстоянии 25 — 30 см от низа (строчка 2).
- Прикрепляют шов притачивания подкладки к бортовой прокладке (рис. 96) на спецмашине потайного стежка или вручную косыми стежками, а по воротнику — ко шву втачивания нижнего воротника в горловину на стачивающей машине или вручную. Если изделие без бортовой прокладки, внутренний срез подборта допускается не соединять с изделием совсем или соединять лишь с деталями кармана.

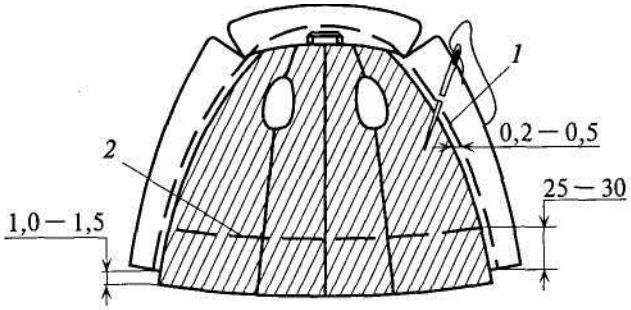


Рис. 95

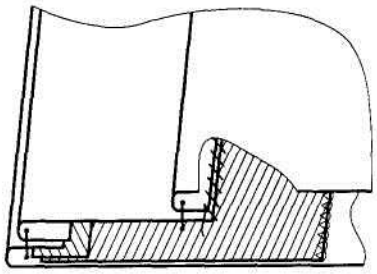
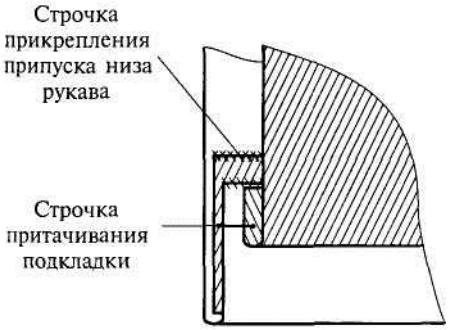
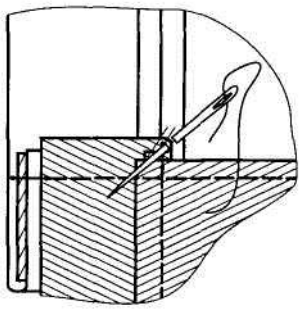


Рис. 96

- Нижний срез подкладки рукава притачивают к нижнему срезу рукава верха швом шириной 1 см, вывернув рукав на изнаночную сторону (рис. 97, а).



а


б

- Шов притачивания подкладки по низу рукава прикрепляют к прокладке на спецмашине потайного стежка или вручную или закрепляют припуск низа рукава над локтевыми и передними швами 4 — 5 стежками (рис. 97, б).
- На стачивающей машине или вручную прикрепляют локтевые швы подкладки к локтевым швам рукава в области локтя (см. 5.21).
- Рукава вывертывают на лицевую сторону.
- Прикрепляют подкладку по пройме над плечевыми и боковыми швами двумя способами:
  - разметочными стежками над плечевым и боковым швами;

– с помощью полосок ткани (шириной 2,0 —2,5 см, длиной 4 — 5 см), которые вкладывают в шов втачивания рукава подкладки на уровне плечевых и боковых швов (рис. 98). Свободные концы полосок прикрепляют к пройме изделия.

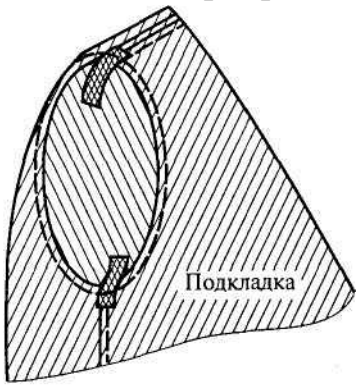


Рис. 98

- Соединяют боковые швы подкладки с боковыми швами верха за припуск шва спинки, начиная ниже пройм на 8—10 см и заканчивая ниже линии талии на 15 — 20 см разметочными стежками (рис. 99). Эту операцию исключают в изделиях с фалдами и в тех случаях, когда позволяет конструкция изделия. Достаточным является закрепление подкладки над плечевыми и боковыми швами. В изделиях прилегающего и полуприлегающего силуэтов соединение боковых швов верха и подкладки является обязательным.

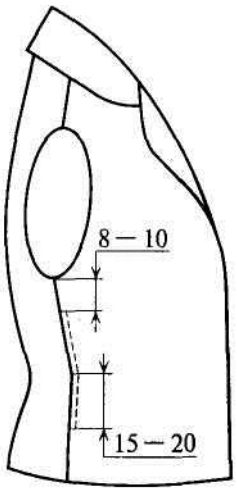


Рис. 99

- Нижний срез подкладки подрезают, разложив пальто подкладкой вниз (рис. 100, а).
- Подогнутый край подкладки должен перекрывать край подгиба низа верха на 1,5 см в готовом виде или половину ширины подгиба низа изделия (рис. 100, б).
- Обрабатывают низ подкладки швом с закрытым срезом (ширина подгиба низа 3—5 см), застрачивая припуск зигзагообразной строчкой (см. рис. 100, б).
- Соединяют подкладку с нижними углами подбортов (отлетные и неотлетные подборта) в соответствии с ТУ на обработку узла (см. 5.10).

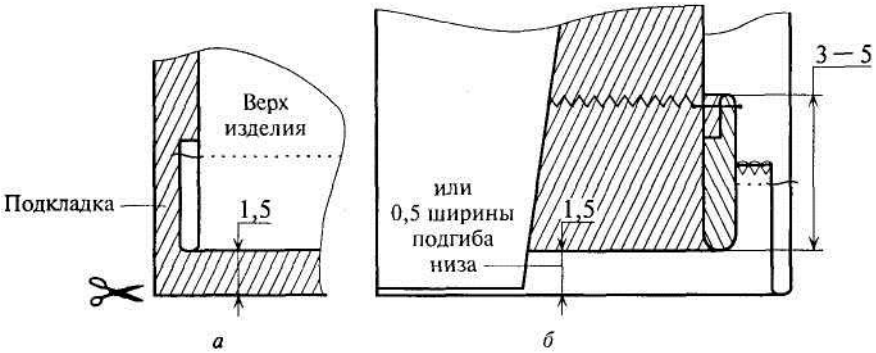


Рис. 100

5.Контрольные вопросы

1. В чем заключается ВТО перед соединением изделия с подкладкой?
2. Какие уточнения необходимо провести перед соединением подкладки относительно верха изделия?
3. Составить т/п соединение отлетной по низу подкладки с изделием машинным способом?

УДАЧНОГО ДНЯ И ХОРОШЕГО НАСТРОЕНИЯ!!!!!