

Здравствуйте, уважаемые студенты группы 11-Ш!

Учебная дисциплина: МДК 02.01

Раздел 1: Устранение дефектов с учетом свойств ткани.
Дефектация швейных изделий

Тема 1.7: Конструктивные дефекты швейных изделий.

Тема урока: **Конструктивные дефекты в плечевых изделиях и способы их устранения. Недостаточные размеры изделия или детали.** *Причины возникновения и рекомендации по предупреждению или устранению дефектов (горизонтальные напряженные складки на участке выше линии бедер; вертикальные складки в верхней части спинки; вертикальные складки в нижней части спинки;).*

Задание:

1. Вам необходимо самостоятельно изучить тему урока по конспекту, который прилагается ниже.
2. В рабочей тетради составить краткий конспект.
3. Тему урока выучить, ответить на контрольные вопросы!!!!

Проверка конспекта будет осуществляться при выходе с дистанционного обучения.

Ответы на вопросы сфотографировать и выслать на электронную почту или в группу Telegram.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ДЕФЕКТЫ В ПЛЕЧЕВЫХ ИЗДЕЛИЯХ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ. НЕДОСТАТОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ДЕТАЛИ.

Причины возникновения и рекомендации по предупреждению или устранению дефектов

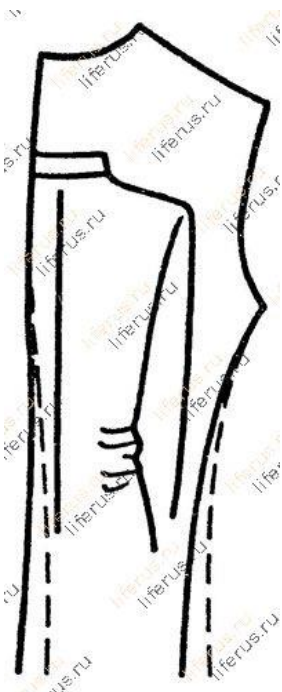
Горизонтальные складки выше линии бедер.

Горизонтальные складки на спинке выше линии бедер располагаются в боковой части изделия или по всей ширине спинки в зависимости от положения зон плотного контакта одежды с поверхностью фигуры человека. Изделие плотно прилегает по линии бедер, и силы трения не позволяют ему опуститься ниже. Это мягкие ненапряженные складки. Они не сопровождаются перекосами и нарушением структуры ткани. Их можно переместить вверх, но нельзя опустить ниже.

Причина их возникновения не в излишней длине детали до линии талии, а в недостаточной ширине изделия по линии бедер.

Дефект усиливается при всех конструктивных и технологических удлиннениях боковых срезов: недостаточной глубине проймы, растянутости боковых швов, их искривлении и т. д. На фигурах с выступающим животом и увеличенным обхватом бедер этот недостаток усугубляется. В изделиях свободного покроя такие дефекты не наблюдаются.

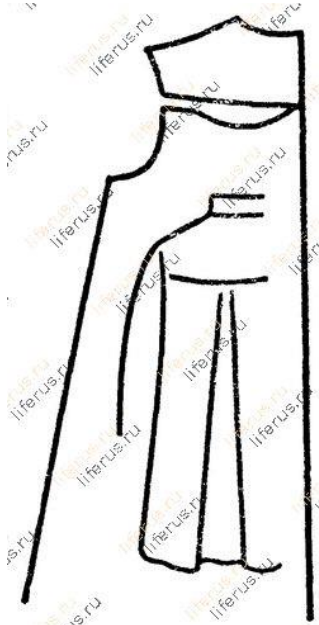
Основной причиной появления данного дефекта следует считать обуженность изделия по линии бедер. Конструктивные способы устранения этого недостатка связаны с расширением всего изделия по линии бедер, причем это расширение следует делать в месте наиболее заметного проявления дефекта.



В случае концентрации складок по боковому шву рекомендуется перераспределить ширину детали спинки относительно опорной поверхности путем отведения средней линии спинки в сторону бокового края изделия.

При определении величины необходимого расширения детали хорошие результаты дает прием частичного распарывания швов на участке образования дефекта. Под действием сил давления поверхности фигуры детали изделия сами раздвигаются на необходимую величину. Ориентировочную величину расширения можно установить по величине смещения средней линии спинки или при расстегивании застежки изделия по величине смещения линии борта.

Вертикальные складки в верхней части спинки



Недостаточные размеры детали спинки в вертикальном направлении приводят к образованию излишнего натяжения, переходящего в фалды, морщины и складки. Складки могут образоваться на спинке по среднему шву, в верхней, средней и нижней части плечевого шва, там, где будет допущено местное укорочение верхнего контура детали.

Следует заметить, что уровень расположения конструктивных точек определяют относительно друг друга. Повышение одной из сопряженных точек отражается на равновесии детали так же, как понижение другой. Например, повышение точек горловины спинки приводит к относительному понижению вершины проймы, но зоны плотного прилегания остаются в плечевой области. Тяжесть всего изделия сосредотачивается в области плечевых точек, а в изделии возникают вертикальные натяжения в боковой части спинки.

Чрезмерный прогиб плечевого среза спинки отрицательно сказывается на облегании деталью спинки выпуклой формы лопаток, что приводит к натяжению ткани в этой области и образованию вертикальных складок.

Определение причин появления вертикальных складок связано с выявлением точек приложения сил, вызывающих их образование.

Эти точки не всегда находятся там, где заканчиваются складки, поскольку условия образования складок на опорных поверхностях отличаются от условий, достаточных для образования складок в зонах слабого контакта одежды с поверхностью тела.

Более надежным признаком натяжения является наличие отклонения положения нитей ткани от нормального. Такое отклонение хорошо заметно в тканях, имеющих клетчатый рисунок. В изделиях из гладких тканей деформации нитей не заметны. В этих случаях точки приложения сил следует искать в зоне наиболее плотного прилегания одежды к телу на верхнем контуре детали (линиях горловины спинки, плечевых срезах, швах притачивания кокеток и т. п.).

Вертикальное натяжение ткани по среднему шву спинки может быть вызвано необоснованным понижением вершины среднего среза спинки.

После притачивания жесткого воротника положение вершины среднего среза изменится относительно верхнего контура спинки, что приведет к изменению структуры ткани и образованию натяжения, переходящего в вертикальную складку.

Величину укорочения детали можно ориентировочно определить по величине изгибания уточных нитей в этой области либо по величине заложной складки по боковому краю спинки, при которой восстанавливается равновесное положение детали спинки (сохранение величины бокового баланса детали).

Следует учитывать, что незначительное понижение и отклонение в сторону бокового края вершины среднего среза оказывают положительное влияние на образование объемной формы в верхней части спинки, поскольку возникающие при этом деформации ткани способствуют образованию выпуклости на облегание лопаток.

После выявления действующих сил и точек их приложения становятся ясными конструктивные меры по устранению дефекта.

Неправильная технологическая обработка (неодинаковая ширина швов, неравномерная посадка плечевых срезов, плохое проутюживание и т. д.) усугубляет дефекты.

Вертикальные складки в нижней части спинки.

В нижней части спинки фиксированные вертикальные складки могут располагаться по средней линии спинки, в боковой части или посередине детали спинки.

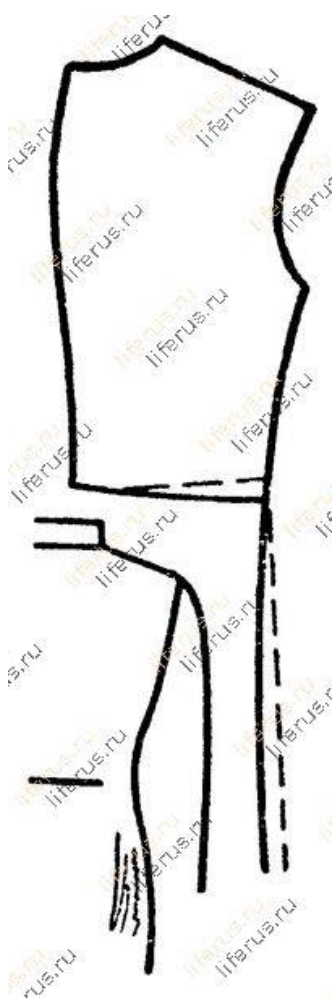
Вертикальная складка около среднего шва спинки начинается на участке опорных поверхностей лопаток или ягодиц и заканчивается внизу изделия. Вертикальная напряженная складка в боковой части спинки встречается редко.

Наиболее вероятное место появления вертикальных натяжений детали спинки находится в зоне выступающих точек лопаток, поскольку недостаточная величина выпуклости спинки после формования не соответствует выпуклости лопаток.

Знание механизма образования вертикальных складок позволяет решить практическую задачу надежного фиксирования фалд расширенной спинки в заданном положении. Для этого рекомендуется наряду с расширением нижней части спинки проектировать небольшую выемку в месте размещения фалды.

Конструктивные способы устранения дефекта определяют после выявления направления сил, создающих дефект.

Величину уточнения размеров детали устанавливают по величине изгибания нитей или заложенной складки, при которой дефект исчезает. Технологические способы устранения должны быть направлены на создание запроектированных выпуклых форм изделия, соответствующих формам опорных поверхностей фигуры.



КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ

1. Рекомендации по устранению дефекта горизонтальные складки выше линии бедер?
2. Рекомендации по устранению дефекта вертикальные складки в верхней части спинки?
3. Рекомендации по устранению дефекта вертикальные складки в нижней части спинки?

Учебная дисциплина: **МДК 02.01**

Раздел 1: **Устранение дефектов с учетом свойств ткани.**
Дефектация швейных изделий

Тема 1.7: **Конструктивные дефекты швейных изделий.**

Тема урока: **Конструктивные дефекты в плечевых изделиях и способы их устранения. Недостаточные размеры изделия или детали. Причины возникновения и рекомендации по предупреждению или устранению дефектов (горизонтальная напряжённая складка на верхнем участке около рукава; горизонтальная напряжённая складка локтевой части оката рукава; горизонтальная напряжённая складка передней части оката рукава; горизонтальная напряжённая складка по локтевому перекату рукава; горизонтальная напряжённая складка около вершины переднего оката рукава; горизонтальная напряжённая складка на рукава под проймой; рукав поднимается на плече, под рукавом формируется напряженные складки).**

Задание:

1. Вам необходимо самостоятельно изучить тему урока по конспекту, который прилагается ниже.
2. В рабочей тетради составить краткий конспект.
3. Тему урока выучить!!!!

Проверка конспекта и знаний данной темы будет осуществляться при выходе на учебную практику (очную форму обучения).

КОНСТРУКТИВНЫЕ ДЕФЕКТЫ В ПЛЕЧЕВЫХ ИЗДЕЛИЯХ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

НЕДОСТАТОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ДЕТАЛИ.

Причины возникновения и рекомендации по предупреждению или

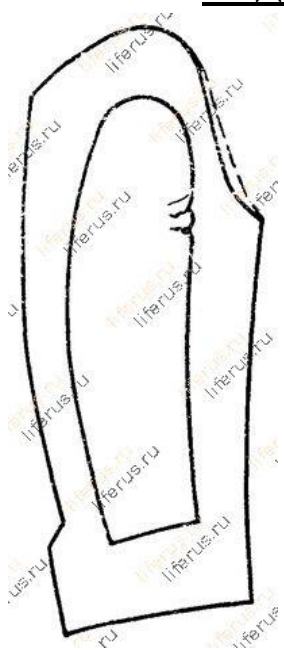
Горизонтальные напряженные складки в локтевой части оката рукава

Горизонтальные складки возникают в рукавах по различным причинам. Могут быть локальные обужения локтевого участка оката рукава, которые не сопровождаются общим обужением оката. Область распространения дефекта может ограничиваться рукавом или включать в себя участок проймы спинки.

В первом случае деформирующие силы возникают из-за неправильного перевода вершины оката в сторону спинки. Участок рукава между вершиной оката и локтевым перекатом заужен. Напряженная складка становится заметной после надевания изделия на фигуру.

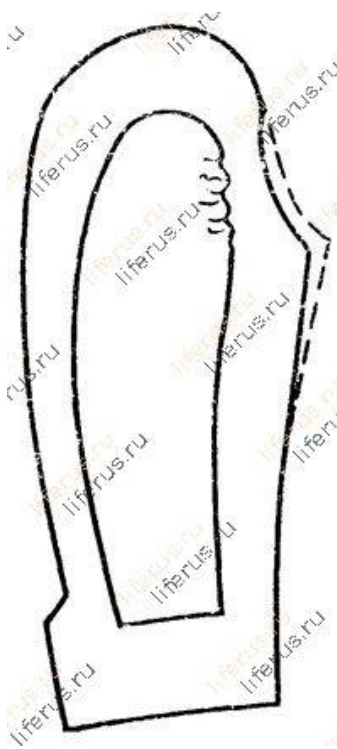
Особенно резко выявляются такие дефекты в изделии, надетом на фигуру с полными руками. Во втором случае натяжение образуется между плохо сопряженными срезами проймы и оката при чрезмерной вогнутости проймы или недостаточной выпуклости оката.

Следует учитывать, что подобный дефект может появиться из-за недостаточных размеров подкладки. Конструктивные дефекты сопровождаются искажением ткацкого рисунка ткани, причем величина отклонения положения нитей от нормального соответствует ориентировочной величине уточнения недостаточного размера детали.



Конструктивные способы устранения дефекта выбирают в зависимости от области его распространения, направления действующих сил и точек их приложения, сопоставления сопряженных конструктивных элементов проймы и оката, положения вершины оката и т. д.

При незначительной величине дефекта можно применить технологические способы его устранения путем более равномерного распределения посадки по окату рукава, сутюживания оката, введения дополнительных укрепляющих прокладок и т. п. При этом происходит перераспределение ширины рукава в результате изгибания нитей ткани.



Горизонтальные напряженные складки передней части оката рукава.

Причиной появления таких складок может быть локальное обужение передней части оката при неправильном определении наклона переднего контура оката в рукавах с достаточной общей шириной. В костюмах и пальто дефект возникает только на детали рукава, так как полочка укрепляется бортовой прокладкой и дублирующей тканью.

Причина дефекта - недостаточная ширина участка между вершиной оката и передним срезом рукава. Складки обнаруживаются в изделии, надетом на фигуру. Особенно резко дефект изделия выявляется у людей с полными руками.

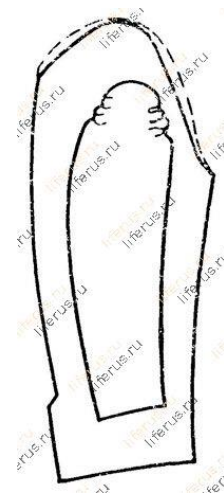
Конструктивные способы устранения этого недостатка связаны с переводом вершины оката в сторону спинки, корректированием срезов проймы и оката, уточнением положения монтажных надсечек. Слабо выраженный дефект может быть устранен технологическим способом - проутюживанием оката рукава, равномерным распределением посадки и т. д.

рукава.

Возникновение резких напряженных складок по всей ширине оката связано с его недостаточной шириной. Увеличение высоты оката усугубляет дефект. Перекраивание рукава возможно только при выпуске внизу рукава или его укорочении.

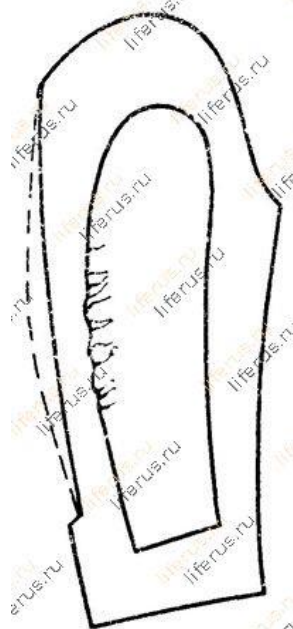
Предотвратить появление таких дефектов можно при использовании рекомендаций по построению деталей рукава по пройме, которые изложены в разделе «Принципы разработки конструктивных основ».

Поворот рукава в пройме может привести к ослаблению дефекта по переднему или локтевому перекату (в зависимости от направления поворота), но этот прием малоэффективен при значительном заужении оката. Не дает положительного результата и применение технологических способов устранения дефекта.



Напряженные горизонтальные складки по локтевому перекату рукава.

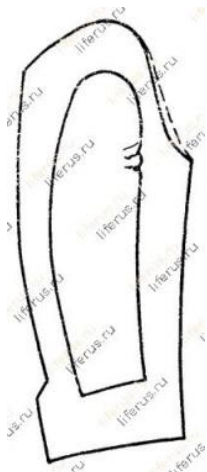
Натяжение по локтевому перекату рукава, переходящее в горизонтальные напряженные складки, вызывается недостаточной шириной рукава. Оно выявляется на участке от вершины оката до локтевого переката. Дефект образуется на уровне линии локтя при недостаточной величине выпуклости по локтевому срезу верхней части рукава. Движение рук вперед затруднено.



Следует учитывать, что рукава мужской одежды должны иметь большую величину выпуклости по сравнению с рукавами женской одежды.

При конструктивном устранении дефекта следует обратить внимание на общую ширину рукава и на распределение ширины рукава относительно передней и локтевой его частей. Увеличить ширину локтевой части можно не только расширением по локтевому перекату, но и путем перевода вершины оката в сторону передней части рукава.

Напряженные горизонтальные складки около вершины переднего переката рукава.



Конструктивный дефект в виде складок по переднему перекату в верхней части является наиболее распространенным и трудно исправимым дефектом рукавов. Выполняя требование о взаимном согласовании контуров нижней части проймы с окатом рукава, многие конструкторы прибегают к излишне крутому оформлению линии оката, при котором передний перекат подходит очень близко к границам проймы.

Между тем при образовании объемной формы рукава путем посадки необходимо предусмотреть отклонение переднего переката рукава от границ проймы на величину, примерно равную половине разности между ширинами рукава и проймы.

В процессе соединения рукава с изделием контур оката должен равномерно приближаться к контурам проймы со стороны переднего и локтевого перекатов без создания напряженных зон, где действовали бы противоположно направленные силы.

Такие силы действительно возникают, если размещать излишек ткани по ширине рукава за задним контуром проймы при недостаточной ширине передней части рукава.

Область распространения натяжений и складок позволяет определить уровни расположения и величины зон обужения. Для устранения дефекта рекомендуем уточнить положение линии среза по пройме.

Вертикальные напряженные складки на рукавах.

Неправильное оформление линии оката приводит к возникновению вертикальных натяжений на рукавах, которые не позволяют получить красивую форму оката рукава. Между точками проймы и оката существует тесная взаимосвязь: каждой точке проймы при заданной форме оката соответствует только одна точка оката, которая находится на строго определенной высоте.

При проектировании оката отдельно от проймы невозможно учесть это требование, поэтому возникают несоответствия между вертикальными и горизонтальными координатами точек оката.

Некоторые точки линии оката оказываются заниженными, и при соединении с проймой они насильственно поднимаются. Рукав оказывается в натянутом состоянии, т. е. утрачивается боковой баланс деталей рукава. В завышенных зонах рукава образуется излишек ткани, приводящий к образованию горизонтальных свободных складок.

При конструктивном устранении дефекта нельзя только механически удлинить укороченные участки рукава, а следует одновременно определить необходимую величину горизонтального перемещения точек оката, т. е. отыскать точку оката для заданной точки проймы.

Проще всего это можно осуществить по рекомендациям для построения рукавов на пройме. При исправлении подобных дефектов нужно правильно определить положение вершины оката и кривизну передней и локтевой частей оката.

КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ

4. Рекомендации по устранению дефекта горизонтальные напряженные складки в локтевой части оката рукава?
5. Рекомендации по устранению дефекта Горизонтальные напряженные складки передней части оката рукава?
6. Рекомендации по устранению дефекта напряженные горизонтальные складки в верхней части рукава?
7. Рекомендации по устранению дефекта напряженные горизонтальные складки по локтевому перекату рукава?
8. Рекомендации по устранению дефекта напряженные горизонтальные складки около вершины переднего переката рукава?
9. Рекомендации по устранению дефекта вертикальные напряженные складки на рукавах?

УДАЧНОГО ДНЯ И ПРОДУКТИВНОЙ РАБОТЫ!