

Здравствуйте, уважаемые студенты группы 11-Ш!

Учебная дисциплина: МДК 02.01

Устранение дефектов с учетом свойств ткани.

Раздел 1:

Дефектация швейных изделий

Тема 1.5:

Технологические дефекты швейного производства.

**Практическая работа
№15-16:**

«Устранение дефектов обработки в швейных изделиях различного ассортимента (исправление искривления швов и краев деталей изделия, излишнее натяжение (слабина) детали швейного изделия)».

Задание:

Вам необходимо выполнить практическую работу №15-16, она рассчитана на 2 урока. (продолжение ПР)

ПР 15-16 сфотографировать и выслать на электронную почту или в группу Telegram.

На контрольные вопросы ответить устно.

ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА № 15-16

«Устранение дефектов обработки в швейных изделиях различного ассортимента (исправление искривления швов и краев деталей изделия, излишнее натяжение (слабина) детали швейного изделия)»

Раздел 1. Дефектация швейных изделий

Тема 1.5 Технологические дефекты швейного производства.

Цель: Формирование навыков определения и устранения дефектов обработки в швейных изделиях различного ассортимента (исправление искривления швов и краев деталей изделия, излишнее натяжение (слабина) детали швейного изделия).

1. Краткие сведения из теории:

Литература:

1. Косинец И. Б. Дефекты швейных изделий : учеб.пособие для нач. проф. образования / И. Б. Косинец - 3- е изд., стер. - М.: Издательский центр «Академия», 2014. - 176 с.

Технологические дефекты швейного производства

Дефект	Причина возникновения	Рекомендации по предупреждению или устранению дефекта
Искривленный край детали (швейного изделия)	Искривление краев, например клапана или хлястика, происходит в результате выполнения неровного шва обтачивания, а также из-за не выправленных краев этих деталей	При использовании специального оборудования - полуавтоматов для обтачивания краев деталей и их вывертывания с помощью шаблонов резко улучшается качество выполнения операции
искривление рамки или канта кармана	Неравномерный по ширине шов притачивания обтачек	Необходимо использовать для настрачивания обтачек кармана двухигольные специальные машины с одновременным разрезанием прореза кармана
искривленный край борта или лацкана	Неровно проведена меловая линия при операции намелки линий	Соблюдение технических условий на выполнение операций намелки и

	лацкана и борта или проведена подрезка этих срезов	подрезки края лацкана и борта
	Строчка обтачивания бортов проложена на неодинаковом расстоянии от края	Контроль за соблюдением установленной ширины шва при выполнении операции обтачивания борта
	Неравномерная ширина канта по краю лацкана и борта	При настрачивании припусков на шов (у лацкана на полочку и у борта на подборт) нужно следить за правильностью прокладывания строчки, ее ровнотой
	Не выправлен край борта при выметывании	При выметывании шва по краю борта необходимо следить за его ровнотой, выправляя край с помощью канта; использовать полочки, цельнокроенные с подбортами
искривленный край воротника по отлету и концам	Неправильно выполнена операция подрезки подворотника, обработки отлета и концов воротника	Обработку воротника доверять высококвалифицированным работницам, добросовестно выполняющим технические условия на изготовление этой сборочной единицы. Тщательно контролировать качество выполнения операций по изготовлению воротника
искривление линии низа рукава	Неправильно намелена линия подгиба низа рукава, приутюжены рукава внизу	Низ рукава намелять остро заточенным мелом, заутюживать строго по намеченной линии. Для устранения дефекта заметывают рукав по исправленной линии низа, приутюживают, затем скрепляют соответствующие швы
искривление верхнего края пояса	Неровный шов обтачивания или настрачивания верхнего края пояса юбки или брюк, неровный его кант	На искривленном участке пояса осуществить подпарывание шва, выравнивание края и обтачивание или настрачивание детали заново. Для более качественного выполнения края пояса необходимо применять специальные двухигольные швейные машины для одновременной обработки края пояса и его притачивания к изделию
искривление низа изделия	Неправильно намелен или подшит низ изделия. Не прикреплен подгиб низа к швам изделия	Подпороть искривленный низ изделия, заметать и приутюжить по исправленной линии. Подгиб низа изделия прикрепить к вертикальным швам
Искривление швов деталей швейных изделий	Соединение деталей швейного изделия произошло с отклонением от Установленного направления	Необходимо строго соблюдать технические условия на выполнение швов с последующим межоперационным контролем их качества
искривление шва втачивания рукава	Неравномерный по ширине шов втачивания рукава. Шов искривлен при прикреплении плечевых накладок	Необходимо при втачивании рукава следить за параллельностью прокладываемой строчки и среза проймы. При превышении ширины шва втачивания подпарывают искривленную строчку и заново втачивают рукав. Ширина шва при креплении плечевых накладок не должна превышать по величине шов

		втачивания рукава. Отпарывают неверно притачанные плечевые накладки и заново выполняют операцию
искривление бокового шва	Посажена передняя или задняя половинка брюк около закрепки кармана	Распороть боковой шов, заново стачать боковой шов брюк без посадки
	Неправильно сделаны закрепки на карманах у боковых швов брюк: при постановке закрепки материал верха брюк смещен относительно припуска на боковой шов	Аккуратно удалить закрепку, расправить слои материалов у боковых швов, заново поставить закрепку
искривление шва раскёпа воротника	Раскёпы неровно намелены и подрезаны или стачаны швом, неравномерным по ширине	Правильно выполнить намелку и подрезку, а также стачивание раскёпов
Излишнее натяжение (слабина) детали швейного изделия	Неправильное соединение деталей швейного изделия, которое приводит к образованию сборок, складок	При излишнем натяжении детали необходимо выпустить, если возможно, запас шва детали в направлении ее обужения; при излишней слабине забирать в шов избыток материала детали
излишнее натяжение подбортов пиджака	Недостаточная посадка подбортов при их наметывании или слабина подбортов по перегибу лацкана	При наметывании подбортов необходимо следить за тем, чтобы в углах лацкана пиджака образовалась необходимая посадка ткани подборта. Для обеспечения прилегания лацканов к полочкам нужно качественно выполнять разметывание линии перегиба лацкана пиджака
	Подборт смещен во время присоединения его внутреннего края к бортовой прокладке изделия	Следует распороть строчку наметывания подборта на бортовую прокладку, выполнить операцию снова, устраняя дефект
излишняя слабина в верхней части полочек ниже плечевых швов	Натяжение прокладки или подкладки при обработке пройм, что приводит к возникновению поперечных или косых складок	Подпороть дефектный участок шва проймы и освободить прокладку или подкладку, после чего вновь обработать пройму
излишнее натяжение верхнего воротника	Недостаточная посадка верхнего воротника относительно нижнего в его углах, а также недостаточная слабина по перегибу стойки приводят к возникновению такого дефекта	Подпороть шов притачивания подкладки к воротнику, разметать воротник по линии перегиба стойки, после чего стачать его с подкладкой
	Шов обтачивания отлета воротника шире, чем предусмотрено в технических условиях	Необходимо соблюдать технические условия при выполнении настрачивания верхнего воротника на нижний, осуществлять строгий межоперационный контроль
излишняя слабина подкладки по низу изделия	Подкладка стачана меньшими по ширине, чем предусмотрено, швами	Подпороть низ изделия в месте избыточной ширины подкладки, стачать подкладку швами необходимой величины, после чего вновь обработать низ изделия
излишняя слабина подкладки по длине изделия	Подкладка притачана к швам верха изделия не по надсечкам, в результате подкладка видна внизу из-под основной ткани	Удалить швы прикрепления подкладки к верху изделия, устранить дефект, притачивая подкладку к верху по надсечкам
излишнее натяжение по локтевому шву рукава у проймы	Неправильно втачан рукав в пройму: вершина оката рукава смещена назад при втачивании	Строго соблюдать технические условия на втачивание рукава, правильно регулировать машину для обеспечения необходимой посадки по

		окату рукава Выпороть рукава, затем правильно втачать
излишнее натяжение по переднему перекату рукава вверху	Неправильно соединен рукав с проймой: вершина оката рукава смещена вперед при втачивании	То же
излишнее натяжение клапанов карманов	Не сделана посадка детали верха в уголках клапана; подкладка по размеру больше детали верха клапана	Обтачивание клапанов целесообразно производить на специальном оборудовании, а вывертывание их на лицевую сторону и приутюживание осуществлять с использованием шаблонов
излишнее натяжение или слабина нижнего края прорезного кармана	Обтачка во время притачивания натянута или посажена, неправильно расправлен карман при скреплении боковых сторон обтачек	Распарывают закрепки боковых сторон обтачек, расправляют карман, обеспечивая обтачкам нормальное натяжение, после чего ставят новые закрепки боковых сторон обтачек
излишнее натяжение (слабина) по шаговому шву брюк	Неправильно соединены шаговые срезы: передняя половинка брюк при выполнении бокового шва смещена вниз, а при выполнении шагового - вверх	Распороть шаговые швы, после чего правильно стачать срезы

2. Порядок выполнения практической работы:

- 2.1. Повторить теоретический материал по теме.
- 2.2. Получить задание на практическую работу у преподавателя
- 2.3. Выполнить задание по своему варианту
- 2.4. Оформить отчет по практической работе, подготовить ответы на контрольные вопросы
- 2.5. Защитить практическую работу преподавателю

3. Алгоритм выполнения задания практической работы.

- 3.1. Определить технологические дефекты швейного изделия согласно, варианта задания.
- 3.2. Охарактеризовать причины появления и устранения дефектов согласно, варианта задания.
- 3.3. Результаты работы представить в таблице 1.

Таблица 1. Причины появления и устранения технологических дефектов швейных изделий

№ п/п	Дефект изделия	Причина возникновения	Рекомендации по предупреждению или устранению дефекта
1	2	3	4

4. Задания на практическую работу

Номер варианта	Содержание задания
1.	Вам необходимо определить технологические дефекты (исправление искривления швов и краев деталей изделия, излишнее натяжение (слабина) детали швейного изделия) в пальто демисезонном из шерстяной ткани, охарактеризовать причину и дать рекомендации по предупреждению или устранению дефекта.
2.	Вам необходимо определить технологические дефекты (исправление искривления швов и краев деталей изделия, излишнее натяжение (слабина) детали швейного изделия) в жакете женском из синтетической ткани, охарактеризовать причину и дать рекомендации по предупреждению или устранению дефекта.

3.	Вам необходимо определить технологические дефекты (исправление искривления швов и краев деталей изделия, излишнее натяжение (слабина) детали швейного изделия) в мужских брюках из шерстяной ткани, охарактеризовать причину и дать рекомендации по предупреждению или устранению дефекта.
4.	Вам необходимо определить технологические дефекты (исправление искривления швов и краев деталей изделия, излишнее натяжение (слабина) детали швейного изделия) в юбки женской из шелковой ткани, охарактеризовать причину и дать рекомендации по предупреждению или устранению дефекта.
5.	Вам необходимо определить технологические дефекты (исправление искривления швов и краев деталей изделия, излишнее натяжение (слабина) детали швейного изделия) в платье из вискозной ткани, охарактеризовать причину и дать рекомендации по предупреждению или устранению дефекта.
6.	Вам необходимо определить технологические дефекты (исправление искривления швов и краев деталей изделия, излишнее натяжение (слабина) детали швейного изделия) в жилете женском из костюмной ткани, в состав которой входит полиэстер, охарактеризовать причину и дать рекомендации по предупреждению или устранению дефекта.

5. КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ

1. Перечислить технологические дефекты (исправление искривления швов и краев деталей изделия, излишнее натяжение (слабина) детали швейного изделия) изделий?
2. Причина и устранение дефекта: «искривление шва втачивания рукава»?
3. Причина и устранение дефекта: «искривленный край борта или лацкана»?
4. Причина и устранение дефекта: «искривленный край воротника по отлету и концам»?
5. Причина и устранение дефекта: «искривление верхнего края пояса»?
6. Причина и устранение дефекта: «искривление линии низа рукава»?
7. Причина и устранение дефекта: «искривление низа изделия»?
8. Причина и устранение дефекта: «искривление шва втачивания рукава»?
9. Причина и устранение дефекта: «искривление бокового шва»?
10. Причина и устранение дефекта: «искривление шва раскепа воротника»?

Учебная дисциплина: МДК 02.01
Устранение дефектов с учетом свойств ткани.
Раздел 1: Дефектация швейных изделий
Тема 1.5: Технологические дефекты швейного производства.

Практическая работа №17-18: «Устранение дефектов обработки в швейных изделиях различного ассортимента (укорочение (удлинение) детали швейного изделия)».

Задание: Вам необходимо выполнить практическую работу №17-18, она рассчитана на 2 урока.
 ПР 17-18 сфотографировать и выслать на электронную почту или в группу Telegram.
 На контрольные вопросы ответить устно.

ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА № 17-18

«Устранение дефектов обработки в швейных изделиях различного ассортимента (несимметричность конструктивных линий (элементов, деталей) изделия, несовпадение рисунка материала в швейном изделии)»

Раздел 1. Дефектация швейных изделий
Тема 1.5 Технологические дефекты швейного производства.
Цель: Формирование навыков определения и устранения дефектов обработки в швейных изделиях различного ассортимента (несимметричность конструктивных линий (элементов, деталей) изделия, несовпадение рисунка материала в швейном изделии).

1. Краткие сведения из теории:

Литература:

- Косинец И. Б. Дефекты швейных изделий : учеб.пособие для нач. проф. образования / И. Б. Косинец - 3- е изд., стер. - М.: Издательский центр «Академия», 2014. - 176 с.

Технологические дефекты швейного производства

Дефект	Причина возникновения	Рекомендации по предупреждению или устранению дефекта
Несовпадение рисунка материала в швейном изделии	Не произведена требуемая подгонка рисунка деталей изделия; при стачивании или настрачивании детали сместились друг относительно друга	Соблюдение технических условий на подгонку рисунка различных деталей швейного изделия; контроль за правильностью работы швейного оборудования
несовпадение рисунка материала полочки и листочки	Не выполнена подгонка рисунка ткани листочки и полочки по шву притачивания	Тщательное исполнение операции с соблюдением технических условий на подгонку рисунка материала
	При настрачивании листочки на полочку произошло смещение ранее подогнанного рисунка	Контроль за правильностью регулировки механизмов прижимной лапки и двигателя ткани

несовпадение полосок или клеток по краям лацканов и бортов	Разная ширина обтачивания швов левого и правого лацканов или бортов	Добросовестное и квалифицированное исполнение операции обтачивания лацканов и бортов
Несимметричность конструктивных линий (элементов, деталей) изделия	Неточность выполнения намелки симметричных деталей	Строго соблюдать технические условия на обработку и намелку парных симметричных деталей
несимметричность лацканов швейного изделия	Лацканы обтачаны швами различной ширины, при выметывании лацканов не были выправлены углы и швы обтачивания	Строго соблюдать технические условия на выполнение обтачивания, настрачивание швов (лацкана на полочку, а борта на подборт), а также их выметывание
несимметричность положения шлевок	Неправильно поставлены надсечки для шлевок, а также неправильно закреплены верхние края шлевок	Проверить симметричность расстановки надсечек перед выполнением притачивания шлевок; при неправильной постановке закрепки распороть закрепку по верхним краям шлевок и, переместив их в правильное положение, сделать новые закрепки
несимметричность расположения накладных карманов	Неточно намечены места расположения карманов, обработка карманов произведена с отклонением от намеченных линий	Внимательно выполнять намелку карманов и их настрачивание. Для устранения дефекта отпороть один карман и настрочить его симметрично другому

2. Порядок выполнения практической работы:

- 2.1. Повторить теоретический материал по теме.
- 2.2. Получить задание на практическую работу у преподавателя
- 2.3. Выполнить задание по своему варианту
- 2.4. Оформить отчет по практической работе, подготовить ответы на контрольные вопросы
- 2.5. Защитить практическую работу преподавателю

3. Алгоритм выполнения задания практической работы.

- 3.1 Определить технологические дефекты швейного изделия согласно, варианта задания.
- 3.2 Охарактеризовать причины появления и устранения дефектов согласно, варианта задания.
- 3.3 Результаты работы представить в таблице 1.

Таблица 1. Причины появления и устранения дефектов влажно-тепловой обработки швейных изделий

п/п	Дефект изделия	Причина возникновения	Рекомендации по предупреждению или устранению дефекта
1	2	3	4

4. Задания на практическую работу

Номер варианта	Содержание задания
1.	Вам необходимо определить технологические дефекты (несимметричность конструктивных линий (элементов, деталей) изделия, несовпадение рисунка материала в швейном изделии) в пальто демисезонном из шерстяной ткани, охарактеризовать причину и дать рекомендации по предупреждению или устранению дефекта.

2.	Вам необходимо определить технологические дефекты (несимметричность конструктивных линий (элементов, деталей) изделия, несовпадение рисунка материала в швейном изделии) в жакете женском из синтетической ткани, охарактеризовать причину и дать рекомендации по предупреждению или устранению дефекта.
3.	Вам необходимо определить технологические дефекты (несимметричность конструктивных линий (элементов, деталей) изделия, несовпадение рисунка материала в швейном изделии) в мужских брюках из шерстяной ткани, охарактеризовать причину и дать рекомендации по предупреждению или устранению дефекта.
4.	Вам необходимо определить технологические дефекты (несимметричность конструктивных линий (элементов, деталей) изделия, несовпадение рисунка материала в швейном изделии) в юбки женской из шелковой ткани, охарактеризовать причину и дать рекомендации по предупреждению или устранению дефекта.
5.	Вам необходимо определить технологические дефекты (несимметричность конструктивных линий (элементов, деталей) изделия, несовпадение рисунка материала в швейном изделии) в платье из вискозной ткани, охарактеризовать причину и дать рекомендации по предупреждению или устранению дефекта.
6.	Вам необходимо определить технологические дефекты (несимметричность конструктивных линий (элементов, деталей) изделия, несовпадение рисунка материала в швейном изделии) в жилете женском из костюмной ткани, в состав которой входит полиэстер, охарактеризовать причину и дать рекомендации по предупреждению или устранению дефекта.

5.КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ

1. Перечислить технологические дефекты (несимметричность конструктивных линий (элементов, деталей) изделия, несовпадение рисунка материала в швейном изделии) изделий?
2. Причина и устранение дефекта: «несовпадение рисунка материала полочки и листочки»?
3. Причина и устранение дефекта: «несовпадение полосок или клеток по краям лацканов и бортов»?
4. Причина и устранение дефекта: «несимметричность лацканов швейного изделия»?
5. Причина и устранение дефекта: «несимметричность положения шлевок»?
6. Причина и устранение дефекта: «несимметричность расположения накладных карманов

УДАЧНОГО ДНЯ И ПРОДУКТИВНОЙ РАБОТЫ!